

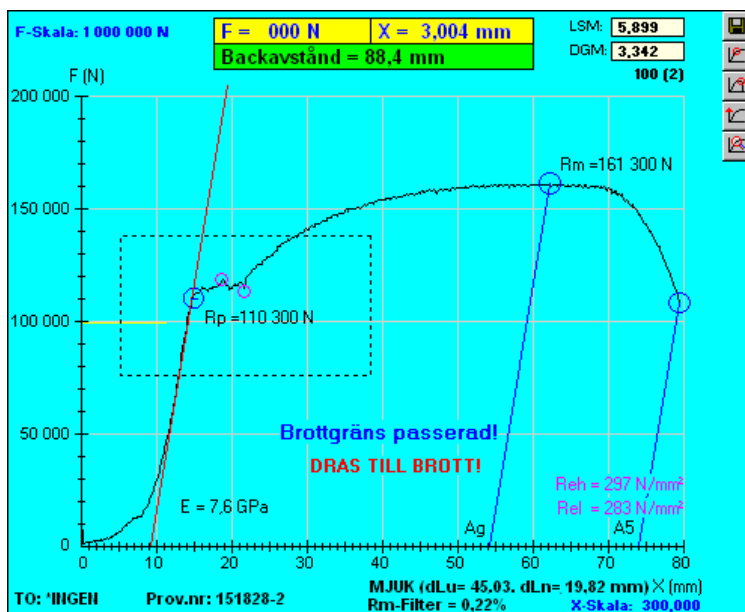
Nytt version HFR100i 6.67 2010-11-12

► Mätning förlängning A5

I den nya versionen mäts förlängningsfaktorn A5 automatiskt. Beräkningen sker enligt en helt ny metod som **inte** behöver kalibreras i förväg som i tidigare versioner. Metoden har dock kvar en möjlighet för exakt korrigerande, som kan göras utifrån ett i förväg ritsat prov.

Anm: Mättekniskt gäller att ett exakt (och säkert) värde på förlängningen **endast** kan erhållas från ett ritsat prov. För att den här nya metoden ska fungera förutsätts därför att maskinen är stabil, och att man verifierar (och ev. korrigerar) beräknade värden mot ritsade prov under en **övergångsperiod** tills eventuella avvikelser är acceptabla. Aktuell avvikelser kan granskas i dialog Definiera Mätartikel.

Efter ett dragprov visas också nu en mer korrekt kurva med standard beteckningar Ag och A5 (At) för förlängningsvärdet. I grafen visas även aktuella förlängningszoner i mm.



Förklaringar: **dLu** = förlängningen av den plastiska zonen, och **dLn** = brottzonens längd. Framför dessa värden visas även en information om provet var av hård eller mjuk typ. Ett filtervärde för Rm har också tillkommit, som visar eventuellt **filtrering** i procent av Rm.

Korrigerig A5

Om det beräknade värdet på A5 skulle avvika markant från det ritsade värdet, kan A5 korrigeras direkt **efter** utförd prov. Korrigeringen sparas i så fall automatiskt efter att operatören angett det verkliga (ritsade) förlängningsvärdet efter avslutat prov. Korrigeringen sparas inte som tidigare kopplad till en bestämd artikel, utan till provets materialtekniska egenskaper. D.v.s. om ett efterföljande prov uppvisar liknande egenskaper, korrigeras provet automatiskt i efterhand.

Inmatning A5

A5 Längd: (mm)	105,00	A5 Förlängning: (%)	5,0	Lägg In / A5
Ange uppmätt längd, eller		Lo Mätlängd: Ritslängd A5	100,0	= Nominell mätlängd

Vid manuell inmatning av förlängningsvärdet A5 kan värdet anges alternativt i mm, eller procent som förval. Aktuell förval väljs från Körinställningar, **Ange förlängning A5 i mm**. Inmatning (verifiering) av förlängningsvärdet aktiveras alternativt generellt från Körinställningar och/eller specifikt för aktuell artikel från dialog Definiera Mätartikel.

Obs! A5 kan korrigeras alternativt löpande (via inställning i programmet), eller valfritt manuellt **efter** ett utförd prov. I så fall tryck F8 och knapp **Förlängning**. Och ange det uppmätta (ritsade) värdet).

► Inställningar för A5

Typdata	Dimensioner/ TDL	RpX / A5
RpX: <input type="text" value="0,20"/> (mm) (0,00 - 0,50 %)	<input checked="" type="checkbox"/> Relativ X-Skala	<input type="checkbox"/> Ange A5 manuellt
Nom. mätlängd Lo: <input type="text" value="100,0"/> <small>Ritslängd A5</small>	<input type="checkbox"/> Proportionell So	
Fria mätlängd Lc: <input type="text" value="77,0"/> <small>Korr. A5 / K</small>	<input type="radio"/> Auto	<input checked="" type="radio"/> Manuell
	<input type="radio"/> Låst	<input type="button" value="Visa..."/>

I den nya versionen har tidigare flik RpX/ANALYS i Definiera Mätartikel ersatts med ett nytt utförande under rubriken: **RpX / A5**. Förutom inställningar för **proportionell**, **nominell** eller **fri mätlängd** ingår ett nytt kryssval: **Ange A5 manuellt**. I så fall uppmanas operatören att alltid ange ett uppmätt (ritsat) värde efter avslutat dragprov för just den **här** aktuella artikeln.

Obs! I Körinställningar finns ett motsvarande generellt kryssval **Ange A5 manuellt** som ber operatören att alltid ange ett uppmätt värde efter provet, oberoende av typ av artikel (om förlängningsvärdet är aktivt). Och dessutom finns ett särskilt kryssval för **Spärra korrigering** av A5 om så erfordras.

Mätlängder

I den nya versionen har tidigare enbart nominella mätlängd ersatts med ett mer flexibelt val. Du kan välja alternativt en **fast nominell** mätlängd Lo, eller en **proportionell** mätlängd So.

Den fria mätlängden Lc kan också väljas; **Automatiskt** (d.v.s. motsvarande backavståndet), eller **Manuellt** (längden anges manuellt för start av provet) eller **Låst** d.v.s. mätlängden (ingreppet) är fixerat på förhand. I.g. SIS-normerade prov.

Körinställningar

I Körinställningar finns ett motsvarande antal kryssval som ber operatören att **alltid** ange en kombination av lokala inställningar, oberoende av typ av artikel.

Beräkna proportionell mätlängd So. I så fall gäller proportionell mätlängd som förval.

Beräkna mätlängd Lc automatiskt. I så fall gäller automatisk beräkning som förval.

Ange mätlängd Lc manuellt. I så fall gäller manuell inmatning (om inte automatiskt är valt).

Visa avvikelser A5

Knappen **Visa..** öppnar Anteckningar och visar en lista på aktuella avvikelser för korrigerade prov. Du kan använda den här granskningen för att verifiera korrigeringen för A5 under en testperiod.

► Startvärden för mätlängder

Årea: (mm ²)	Diam Max: (mm)	Diam Min: (mm)	Lc Mätlängd: <input type="text" value="88,4"/> = Automatisk mätlängd
<input type="text" value="14,063"/>	<input type="text" value="4,646"/>	<input type="text" value="3,561"/>	
AF: <input type="text" value="0,800"/>	Hårdhet: <input type="text"/>	Lo Mätlängd: <input type="text" value="100,0"/> = Nominell mätlängd	
		<small>Ritslängd A5</small>	
Du kan läsa in startdimension(er) via DIGIMATIC!			
<small>Beräknad maskkraft = 22 874 N</small>			
Maskin: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4	Fs = 40 000 N, kraft är manuellt vald!		

I den nya versionen har tidigare enbart inmatning av fria mätlängden Lc kompletteras med visning av den nominella mätlängden Lo, inklusive mer förklarande information.

► Korrigera förlängning i efterhand

I stället för att alltid uppmana att ange (och/eller verifiera) ett förlängningsvärde direkt under ett pågående dragprov. Kan du i stället korrigera det i efterhand om så. I så fall:

1. Tryck **F8** för öppna startdialog (i redigeringsläge).
2. Tryck knapp **Förlängning**, och mata in alternativt värdet i mm eller procent. Och tryck OK

Anm: Generellt gäller att när man korrigerar ett värde 1:a gången, så korrigeras det 100%. D.v.s. avvikelserna är då 0%. Om samma typ av prov korrigeras en gång till, så korrigeras den med medelvärde mot föregående. Detta för att utjämna eventuella materialavvikelser som finns.